



Mediante los procesos de moldeo se fabrican semielaborados de planchas y films en PTFE puro y PTFE con cargas **CPI-PTFEP**. Pueden ser tratados químicamente por una cara para poder aplicar un posterior adhesivo. Con posibilidad de llevar cargas de cobre, fibra de vidrio, carbón, grafito y otros...

Las planchas **CPI-PTFEP** se fabrican mediante moldeo con resina granular de PTFE. El PTFE es el material con más resistencia de todos los plásticos. Tiene el coeficiente de fricción más bajo de todos los materiales sólidos conocidos.

Recipientes de productos químicos soldados, tanques, maquinaria, construcción, transportación, material de liberación ferrocarril, producción de materiales de sellado, con diferentes mezclas de materiales para mejorar el rendimiento de acuerdo con los requisitos del cliente.

	Valor	Unidad	Norma
Densidad	2.10 -2.30	g/cm ³	ISO 12086
Dureza Shore D	52-60	Sh.D	DIN 53505
Resistencia a la tracción (23°)	25.42	N/mm ²	DIN 53455
Alargamiento (23°)	250-400	%	DIN 53455
Tracción (23°)	400-800	N/mm ²	DIN 53457
Coefficiente de expansión termal (20-100°C)	12	1/K.10 ⁻⁵	-
Coefficiente de expansión termal (150-260°C)	16	1/K.10 ⁻⁵	-
Conductividad térmica (23°)	0.23	W/K.m	DIN 52612
Deformación después 24h a 23°C – 15	16	%	ASTM-D621
Deformación después 24h a 260°C – 4	7	%	ASTM-D621
Compre. Fuerza al 1% de deformación (23°C)	4.3	N/mm ²	DIN 53454
PV – límite 3m/min	2.5	N.M/mm ² .min	-
PV – límite 30m/min	3.9	N.M/mm ² .min	-
PV – límite 300m/min	5.5	N.M/mm ² .min	-
Coefficiente de fricción – estática	0.14	-	-
Uso	78	Cm ³ .min/kg.m.h	DIN

Observación: $N/mm^2 = MPa$

Disponible la fabricación en colores bajo pedido.



Especificaciones de tamaños y espesores

- 300X300	2-100 mm	- 1500X1500	2-50 mm
- 400X400	2-100 mm	- 1800X1200	2-50 mm
- 450X450	2-100 mm	- 1800X1800	2-50 mm
- 500X500	2-100 mm	- 2000X1000	2-50 mm
- 600X600	2-100 mm	- 2000X2000	2-50 mm
- 800X800	2-100 mm		
- 1000X1000	2-100 mm		
- 1200X1200	2-100 mm		

(Consultar otros formatos)