

JUNTAS RTJ



Las **juntas RTJ** son indicadas en aplicaciones de elevadas presiones y temperaturas. Están diseñadas para ir alojadas en bridas con ranuras específicas. Las superficies de contacto de la junta, así como de la brida, tienen que ser cuidadosamente maquinadas y acabadas. Son especialmente adecuadas para muy altas presiones, hasta 1000psi. El material de la **junta RTJ** debe ser más blando que el propio de la brida para evitar daños en sus caras.

Este producto puede presentarse en 4 perfiles diferentes, aunque las más comunes son las Octogonales y Ovals.

PERFILES JUNTAS RTJ

TG 30

RTJ oval para bridas estándar. Al igual que con todas las juntas de anillo de metal sólido, se recomienda sustituir la junta cuando la conexión con la brida está deteriorada. El acabado de la superficie de las caras de sellado de las juntas TG30 no debe ser superior a 1,6 $\mu\text{m Ra} / 63$ in RMS. Las juntas tipo TG30 de CPI-PRODY SOL pueden ser fabricados de acuerdo a las siguientes normas o bajo plano:

- API 6^a
- ASME B16.5
- ASME B16.47 SERIES A
- BS1560



TG 31

RTJ octogonal para bridas estándar. Al igual que con todas las juntas de anillo de metal sólido estilo R, se recomienda sustituir la junta cuando la conexión con la brida está deteriorada. El acabado de la superficie de las caras de sellado de las juntas TG31 no debe ser superior a 1,6 $\mu\text{m Ra} / 63$ in RMS. Las juntas tipo TG31 de CPI-PRODY SOL pueden ser fabricados de acuerdo a las siguientes normas o bajo plano:

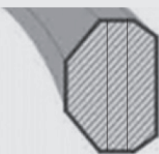
- API 6^a
- ASME B16.5
- ASME B16.47 SERIES A
- BS1560



TG 33

El estilo RX TG33 es una adaptación diseñada para adaptarse a la misma ranura de la junta. La geometría de este diseño modificado induce un activador de presión cuando se presuriza el conjunto, mejorando la eficiencia de la junta.

El Acabado de la superficie de las caras de sellado de las juntas TG33 no debe ser superior a 1,6 $\mu\text{m Ra} / 63$ in RMS



APLICACIÓN INDUSTRIAL

Son utilizadas principalmente en instalaciones de petróleo, en los equipos de perforación y en los ensamblajes de válvulas y canalizaciones, y en alguno recipientes de presión de altas prestaciones.



TG 32

Las juntas de anillo BX TG32, están fabricadas de acuerdo las normas ASME B16.20, API 6A y API 1D, diseñadas para su uso en bridas API 6BX y en sistemas de presión nominal de hasta 20.000 psi.

Cuando se instala correctamente, la junta BX TG32 permite el contacto cara a cara de la brida que significa que la junta está totalmente confinada en ambos diámetros.

El acabado de la superficie de las caras de sellado de juntas TG32 no debe ser superior a 0.8 $\mu\text{m Ra} / 32$ in RMS



MATERIAL	NÚMERO UNS	DUREZA MÁXIMA		IDENTIFICACIÓN
		BRINELL (BHN)	ROCKWELL (RB)	
Hierro dulce	-	90	56	D
Acero bajo en carbono	-	120	68	S
F5(4-6 % Cromo / 1/2% Moly)	K42544	130	75	F5
St. St. AISI 304	S30400	160	83	S304
St. St. AISI 316	S31600	160	83	S316
St. St. AISI 347	S34700	160	83	S347
St. St. AISI 410	S41000	170	86	S410
Alloy 600	N06600	200	92	N06600
Alloy 625	N06625	200	92	N06625
Alloy 800	N08800	200	92	N08800
Alloy 825	N08825	200	92	N08825
Alloy C276	N10276	200	92	N10276
SMO 254	S31254	180	89	S31254
Duplex	S31803	250	-	S31803
Super Duplex	S32760	200	92	S32760

*Otras durezas disponibles bajo pedido

JUNTAS KAMMPROFILE



La **junta kammprofile TG-CP** consta de un núcleo de metal con surcos concéntricos (diente de sierra) cubierta por una capa de material blando que según la aplicación puede ser de **PTFE o grafito**.

El perfil metálico dentado de la **junta kammprofile** permite utilizar la junta en condiciones de elevadas presiones de aplastamiento con bajo par de apriete.

Este tipo de juntas son la opción ideal para aplicaciones estándar de tuberías y del intercambiador de calor, proporcionan los más altos niveles de integridad de sellado.



PERFILES:

TGCPA

Alma metálica corrugada con superficie plana sin anillo de centrado (para brida macho/hembra)



TGCPB

Alma metálica corrugada con superficie plana y anillo de centrado integrado.



TGCPD

Alma metálica corrugada con superficie plana y anillo de centrado integrado.



TGCPD

Alma metálica corrugada con superficie convexa sin anillo de centrado.



TGCPF

Alma metálica corrugada con superficie convexa y anillo de centrado integrado.



TGCPG

Alma metálica corrugada con superficie convexa y anillo de centrado móvil.



TGCPH

Alma metálica con superficie plana de material cubriente (PTFE o Grafito)



VENTAJAS

- Puede sellar a presión de hasta 400 bar.
- Puede soportar temperaturas de hasta 1000 °C - dependido de los materiales del núcleo y las capas utilizadas.
- Pueden ser utilizados en todos los medios (pH 0-14), dependerá de los materiales del núcleo y las capas utilizadas.
- Se puede mantener el rendimiento de sellado eficaz en condiciones de temperatura y presión variable.
- No daña las superficies de las bridas y se puede quitar fácilmente.
- El núcleo metálico dentado se puede volver a utilizar, conforme a la inspección posterior a la limpieza y la reposición de las capas.

