



### **CPI-RM tipo G-ST**

Las **juntas de goma-metal CPI-RM tipo G-ST** han acumulado una amplia gama de aplicaciones en la tecnología de sellado. El anillo de acero plano que es protegido de la corrosión mediante la vulcanización, absorbe la presión de ensayo con facilidad.

Las irregularidades y surcos, incluso desalineaciones leves son compensadas excelentemente. Asimismo, la junta muestra insensibilidad ante mínimos par de aprietes durante la instalación.

Estos se utilizan en una amplia gama de sectores: obras de acero, industrias farmacéuticas, productores de alimentos, los sectores petroquímicos y químicos y estaciones eléctricas, pueden ser utilizados donde hay agua y cualquier tipo de gas.

Las **juntas goma metal CPI-RM tipo GS-T** han sido utilizadas durante muchos años en cualquier servicio de tuberías con un buen resultado.

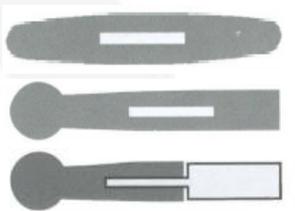
Las aplicaciones más comunes son en fábricas de acero, plantas de energía, petroquímicas, farmacéuticas, así como industrias del gas y numerosas compañías de agua en ámbito nacional e internacional.

### Características y propiedades

Estas juntas se producen por medio de un proceso de vulcanización de goma, en una junta de metal plana, obtenida a través de un proceso de cizallamiento para garantizar el aislamiento adecuado de la junta y, por tanto, impide la separación cuando se utiliza en condiciones extremas. El anillo interior aumenta la resistencia a la presión y varios tipos de metales. Se puede utilizar tipos de caucho para el revestimiento vulcanizado, a su vez se puede producir en diferentes perfiles.

### Ventajas

- Mejora la seguridad de escape
- Sellado perfecto en bajas cargas de los pernos
- Adecuado para piezas frágiles como bridas de plástico



Tipo CPI-RM

Tipo CPI-RMR

Tipo CPI-RMR

Conocidas como **juntas G-ST** estas juntas están disponibles según normas **DIN 2690** y **ASME B16.21**, en diferentes calidades de material.

### Datos Técnicos

Presión: 25 bar

Temperatura:

EPDM	-30 ~ 120° C
NBR	-25 ~ 70° C
FKM	-20 ~ 200° C